



RENITHERM®

Грунд EP 61

2-компонентен грунд



Описание на продукта: Renitherm® Грунд EP 61 е двукомпонентен грунд, на базата на епоксидна смола с цинков фосфат със следните свойства:

- Висока механична якост, с отлични сцепващи свойства.
- Приложение върху стомана, горещо поцинкована стомана, алуминий.
- Прилага се при стандартна дебелина на филма.

Области на приложение:

Renitherm® Грунд EP 61 осигурява механично, химично и водоустойчиво покритие, нанесен при стандартна дебелина на покритието върху открити поцинковани стоманени повърхности и други цветни метали.

Renitherm® Грунд EP 61 се препоръчва за употреба като адхезивен грунд за галванизирани стомана, за системи за регенериране на стомана Renitherm.

Опаковка и цветове:

Опаковка: 24 кг. Базов компонент, 4 кг. Втвърдител
 Цветове: пясък (RAL 1002), червен цвят,
 други нюанси на разположение при поискване
 Край: матов

Технически данни	Renitherm® EP 61
Композиция	Renitherm® Грунд EP 61: Епоксидна смола, разтворител, съдържащ втвърдител EP 61: Aminadduct
Плътност на масата (смесена)	1.4 g/cm ³
Съдържание на твърди вещества (смесено)	180 g / m ² при 60 µm дебелина на сухия филм 100 µm WFT е при бл. 50 цт DFT
Практичен	при бл. 290 g/m ² при 60 µm
Топлоустойчивост	сух ° C. + 120 ° C. непрекъснато ° C. +150 градуса. В. краткосрочен план влажен / течност Подробности за съпротивлението са налични при поискване
Срок на годност	12 месеца при условия на студено и сухо съхранение, в оригинални неотворени съдове.

Инструкции за приложение:

Подготовка на повърхността / стомана:

Трябва да се използват съвместими грундове. Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи и без мръсотия, мазнини, масла и соли. Областите на авария трябва да се почистват и ремонтират ръчно.

Галванизирани стомана и други цветни метали:

Премахнете всяко замърсяване. Повърхностите трябва да са сухи и без мръсотия, маслиново масло и други. В ситуации на честа кондензация или при образуване на сол е вероятно повърхността да се подготви чрез взривяване. Трябва да се избягва продължителен контакт с вода.

Неръждаема стомана / Потопете се, за да дадете среден профил

Алуминий: от 50 микрона.

Четка /Ролка:

За да постигнете редовно покритие с покритие MIO, нанесете само в една посока с четката или ролката. За да избегнете структурата е необходимо прилагане на спрей.

Температура на полагане и сушене:

мин. +10 градуса. С. (Повърхност и атмосфера).

Относителна влажност:

Макс. 80% (температурата на нанасяне трябва да е най-малко 3 ° С над точката на оросяване).

Смесване на продукта:

Разбъркайте внимателно базовия компонент, след това добавете втвърдителя при посоченото съотношение на смесване. Разбъркайте напълно с помощта на електрически смесител.

Степен на смесване по тегло:

Основа: Втвърдител 100: 20 (5: 1)

Приготвяне на покриващ материал:

Съгласно специфичните изисквания, трябва да се добавя разредител, както следва:

Четкане / валцоване: 0-2% Разредител R 400
Въздушно пръскане: 5-10% Разредител R 400
Безвъздушно пръскане 0-2% Разредител R 400
(Дюза> 0,38 мм)

Живот на съда:

Мин. 8 часа при + 20 ° С.

Сушене / втвърдяване (20 ° С):

Без прах след припл. 30 минути без такелаж
2-3 часа, след 5 часа преовлажняване

Номинална препоръчителна дебелина на сухия филм:

40 µm (съответства на 90 µm дебелина на мокрото фолио)

Теоретично покритие:

8.3 m² / kg при дебелина на сухия филм 40 микрона.

Теоретична консумация:

0,12 kg / m² при дебелина на сухия филм 40 микрона.
Практическото потребление зависи от конфигурацията на повърхността и метода на приложение.

Връхно покритие:

Със своите системи за самоподготовка и двукомпонентни системи, базирани на EP и AY-PUR и Renehirem, които променят пожарозащитните системи за стомана.

AUDAX напълно отговаря на изискванията на стандарт EN ISO 9001. Това удостоверение е още едно доказателство за качеството, надеждността и безопасността на Renitherm®.

