

# Грунд EP 61

## 2-компонентен грунд



**Описание на продукта:** Renitherm® Грунд EP 61 е двукомпонентен грунд, на базата на епоксидна смола и цинков фосфат със следните свойства:

- Висока механична якост, с отлични сцепващи свойства
- Приложение върху стомана, горещо поцинкована стомана, алуминий
- Прилага се при стандартна дебелина на филма

### Области на приложение:

Renitherm® Грунд EP 61 осигурява механично, химично и водоустойчиво покритие, нанесен при стандартна дебелина на покритието върху открити поцинковани стоманени повърхности и други цветни метали.

Renitherm® Грунд EP 61 се препоръчва за употреба като адхезив и грунд за галванизирани стомана за системи за регенериране на стоманата Renitherm.

### Опаковка и цветове:

Опаковка: 24 кг. Базов компонент, 4 кг., втвърдител

Цветове: пясък (RAL 1002), червен цвят, други нюанси на разположение при поискване

Край: матов

### Инструкции за приложение:

#### Подготовка на повърхността/стомана:

Трябва да се използват съвместими грундове. Повърхностите трябва да бъдат чисти, сухи и без мръсотия, мазнини, масла и соли. Проблемните области трябва да се почистват и ремонтират ръчно

#### Галванизирани стомана и други цветни метали:

Премахнете всяко замърсяване. Повърхностите трябва да са сухи и без мръсотия, масла и други. При чест конденз или при образуване на конденз да се обработи с пясъкоструй. Да се избягва продължителен контакт с вода

#### Неръждаема стомана

Алуминий: от 50 микрона

#### Четка/Ролка:

За да постигнете добро покритие нанасяйте с четка или валик само в една посока. За да избегнете шупли нанасяйте със спрей

#### Температура на полагане и сушене:

мин. +10 градуса °C (Повърхност и атмосфера).

#### Относителна влажност:

Макс. 80% (температурата на нанасяне трябва да е най-малко 3°C над точката на оросяване)

#### Смесване на продукта:

Разбъркайте внимателно базовия компонент, след това добавете втвърдителя при посоченото съотношение на смесване. Разбъркайте напълно с помощта на електрически смесител.

#### Степен на смесване по тегло:

Основа:Втвърдител 100:20 (5:1)

## Приготвяне на покриващ материал:

Съгласно специфичните изисквания трябва да се добавя разредител както следва:

Четкане/валцоване: 0-2% Разредител R400  
 Въздушно пръскане: 5-10% Разредител R400  
 Безвъздушно пръскане: 0-2% Разредител R400  
 (Дюза > 0,38 мм)

## Живот на съда:

Мин. 8 часа при + 20°C.

## Сушене/втвърдяване (20°C):

Сух прах след припл. 30 минути, без такелаж 2-3 часа, след 5 часа при преовлажняване

## Номинална препоръчителна дебелина на сухия филм:

40 µm (съответства на 90 µm дебелина на мокрия филм)

## Теоретично покритие:

8.3 m<sup>2</sup>/kg при дебелина на сухия филм 40 микрона.

## Теоретична консумация:

0,12 kg/m<sup>2</sup> при дебелина на сухия филм 40 микрона.  
 Практическото потребление зависи от конфигурацията на повърхността и метода на приложение.

## Връхно покритие:

Със системите за самоподготовка и двукомпонентните системи базирани на EP и AY-PUR и Renitherm, които променят пожарозащитните системи за стомана.

Технически данни	Renitherm® EP 61
<b>Композиция</b>	Renitherm® Грунд EP 61: Епоксидна смола, разтворител, съдържащ втвърдител EP 61: Aminadduct
<b>Плътност на масата (смесена)</b>	1.4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Съдържание на твърди вещества (смесено)</b>	180 g/m <sup>2</sup> при 60 µm дебелина на сухия филм 100 µm WFT е припл. 50 µm DFT
<b>Практичен</b>	припл. 290 g/m <sup>2</sup> при 60 µm
<b>Топлоустойчивост</b>	сух + 120°C непрекъснато +150 °C градуса. В краткосрочен план влажен/течност. Подробности за съпротивлението са налични при поискване
<b>Срок на годност</b>	12 месеца при условия на студено и сухо съхранение в оригинални неотворени съдове.

AUDAX напълно отговаря на изискванията на стандарт EN ISO 9001. Това удостоверение е още едно доказателство за качеството, надеждността и безопасността на Renitherm®.



Тел: 02/945 5199; 0877/616 479  
 office@sstroy.eu  
 www.sstroy.eu



AUDAX-Keck GmbH  
 Weiherstraße 10 · 75365 Calw  
 Phone +49 (0)7051 1625-0  
 info@audax.de  
 www.audax.de