

HENSOTHERM®

HENSOTHERM 320KS INDOOR

Противопожарно покритие за защита на стоманени конструкции

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Класифициран по DIN EN 13501-2
- Намира приложение за: метални профили R90 – R120 и метални профили R90 до U/A - 307m¹
- Не съдържа халогени
- Не съдържа борати

ПРЕДИМСТВА

Ползи и предимства за околната среда:

- Не съдържа борати
- Връхно покритие без халогени

Техническо изпълнение:

- Гладка повърхност
- Подходящ и за поцинковани профили
- Финишно покритие в RAL и NCS цветове, както и в индивидуални цветови нюанси
- Не се нуждае от допълнителна поддръжка
- Дълготрайността според ETAG No. 018-1 е до 25 години, която може да бъде удължена за специални проекти
- R90 за колони /I-/H-сечение до U/A 307 m¹, за греди до U/A 295 m¹, за кухи профили до U/A 60 m¹ (T.500 °C)

Допълнителни преимущества:

- Висока ефективност поради ниската разходна норма и бързото съхнене на слоя
- Мониторинг от независим строителен надзор

Противопожарните покрития HENSOTHERM® и HENSOMASTIK® се разработват и произвеждат единствено в централата в Бьорнзен близо до Хамбург.

Техническа информация:

- Одобрен съгласно DIN EN 13381-8
- ETA N. 11/0252
- сертификат за приложимост
- CE маркиране съгласно 93/68/EWG

Област на приложение:

- върху отворени и затворени конструктивни профили от стомана и чугун като колони, греди и носещи панели
- За употреба основно върху R90-R120
- приложим върху поцинковани повърхности
- клас на издръжливост според ETAG 018-2 - Y/Z1/Z2
- конструкционна стомана съгласно EN 10025-1, машиностроителна стомана не е разрешена

Инструкции за приложение:

- покривната система се състои от грунд HENSO-GRUND, противопожарно покритие HENSOTHERM 320KS indoor и покритие HENSOTOP 84
- покривната система трябва да се нанася само от квалифициран персонал
- покривната система трябва да се нанася и изсушава при температури над +5 °C и относителна влажност под 80%
- температурата на повърхностите трябва да е поне +3 °C над точката на оросяване според Защитен Корозионен стандарт EN ISO 12944-7
- стоманената повърхност не трябва да бъде по-топла от +35 °C по време на нанасяне и сушене
- условията на околната среда по време на нанасяне трябва да бъдат документирани в доклад съгласно EN ISO 12944-7/8

Подготовка на повърхност/грунд:

Голи профили:

- с пясъкоструй съгласно EN ISO 12944-4
- нанасяне на HENSOGRUND 1966E - покривност 120-190 г/м², WFT 90-130 μm, DFT 40-60 μm, повторно полагане след 24 часа
- почистване на оборудването с HENSOTHERM V45
- възможно е ръчно почистване Pst 2 съгласно EN ISO 12944-4, след ръчно почистване се полага HENSOGRUND AK

Грундиращи профили:

- HENSOTHERM 320KS indoor е проектиран да се прилага върху подходящо подготвен и грундиран субстрат
- съвместимостта между HENSOTHERM 320KS indoor и непознати вече положени основи трябва да бъде проверена; наранявания или корозия трябва да бъдат обработени с HENSOGRUND 1966E, HENSOGRUND AK или други основи

Преди нанасянето на HENSOTHERM 320KS indoor, вече грундиращи повърхности трябва да бъдат проверени за наранявания и DFT ако са били изложени на атмосферни условия прекалено дълго. Ако е необходимо да се отстранят проблемите.

Поцинковани профили:

- Повърхностите да се почистят и да се премахнат замърсяванията за добра адхезия, след което се грундира с HENSOGRUND 2K
- покривност - 150 г/м², WFT 100 μm, DFT 50 μm, следващо нанасяне след 24 часа
- почистването на оборудването да се извършва с HENSOTHERM V45
- няма ограничения при поцинкованите повърхности

Нанасяне:

Преди нанасяне разбъркайте старателно на бавна скорост.

Безконтактно нанасяне

- температурата на материала трябва да е около +20 °C за постигане на оптимален резултат от пръскането
- ако е необходимо да се добави максимум 5% HENSOTHERM V45
- препоръчително налягане - 200-250 bar
- размер на накрайника 0.017" – 0.025"

- Да се премахнат филтрите на помпата и пистолета за нанасяне
- препоръчителна покривност на първи слой върху грундирана основа - 500г/м²
- всеки следващ слой може да се нанесе с до 1000 г/м²
- нормалната покривност на HENSOTHERM 320KS indoor нанесена в един слой зависи от вида стомана и позицията и в конструкцията

Нанасяне с четка/валяк

- Четки с дълъг косъм и устойчиви на разтворители
- валцуване с мохерен валяк устойчив на разтворители

Време за сушене:

- зависи от температурата и относителната влажност
- при температури около +20 °C и влажност 65% времето за съхнене на всеки слой е поне 24 часа преди следващо нанасяне
- Всеки слой трябва да е добре изсъхнал
- Ниските температури и повишената влажност могат да удължат времето за сушене

Съхранение и транспорт:

- препоръчителна температура от +5°C до +30°C
- срок на годност: 12 месеца в неотворени кутии
- отворените кутии да се запечатат добре след употреба

Опаковка:

- 25 кг метални кофи, други разфасовки при запитване

Безопасност при работа

Използвайте HENSOTHERM 320KS indoor в съответствие с всички приложими местни и национални разпоредби.

Околна среда, здраве и безопасност

Тъй като нормите често се преразглеждат, моля поискайте актуалния лист за безопасност преди да използвате този продукт.